

## FILETAGE CONIQUE NPT

Dénom-ination	Pas P	Nb de filets par pouce	h max (0,8 x P)	Troncature f		Plats sur filets: F		Tolérance sur angle	L1	L2	L3		L4	E0	E1	E3
				min (0,033 x P)	max	min (0,038 x P)	max nominal				Nbre de Filets	min				
1/8"	0,941	27	0,753	0,031	(0,096xP)=0,091	0,036	(0,111xP)=0,104	± 1°30	4,10	6,70	3	2,82	9,97	9,233	9,489	9,057
1/4"	1,411	18	1,129	0,047	(0,088xP)=0,091	0,036	(0,102xP)=0,144		5,79	10,21	3	4,23	15,10	12,126	12,487	11,861
3/8"	1,411	18	1,129	0,047	(0,088xP)=0,091	0,054	(0,102xP)=0,144		6,10	10,36	3	4,23	15,26	15,545	15,926	15,281
1/2"	1,814	14	1,451	0,060	(0,078xP)=0,124	0,069	(0,090xP)=0,163	± 2°	8,13	13,56	3	5,44	19,85	19,264	19,772	18,924
3/4"	1,814	14	1,451	0,060	(0,078xP)=0,124	0,069	(0,090xP)=0,163		8,61	13,86	3	5,44	20,15	24,576	25,117	24,239
1"	2,209	11 1/2	1,767	0,073	(0,073xP)=0,141	0,084	(0,084xP)=0,186		10,16	17,34	3	6,63	25,01	30,826	31,461	30,412
1" 1/4	2,209	11 1/2	1,767	0,073	(0,073xP)=0,141	0,084	(0,084xP)=0,186		16,67	17,95	3	6,63	25,62	39,551	40,218	39,137
1" 1/2	2,209	11 1/2	1,767	0,073	(0,073xP)=0,141	0,084	(0,084xP)=0,186		16,67	18,38	3	6,63	26,04	45,621	46,287	45,206
2"	2,209	11 1/2	1,767	0,073	(0,073xP)=0,141	0,084	(0,084xP)=0,186	± 1°30	11,07	19,22	3	6,63	26,88	57,633	58,325	57,219
2" 1/2	3,175	8	2,540	0,105	(0,062xP)=0,121	0,121	(0,072xP)=0,229		17,32	28,89	2	6,35	39,91	69,076	70,159	68,679
3"	3,175	8	2,540	0,105	(0,062xP)=0,121	0,121	(0,072xP)=0,229		19,46	30,48	2	6,35	41,50	84,852	86,068	84,455
4"	3,175	8	2,540	0,105	(0,062xP)=0,121	0,121	(0,072xP)=0,229		21,44	33,02	2	6,35	44,04	110,093	111,433	109,696

## FILETAGE CONIQUE NPT

